



Product Data

## Castrol Hyspin AWS Range

Aceites minerales hidráulicos con aditivos antidesgaste

### Descripción

La gama Castrol Hyspin™ AWS de aceites hidráulicos está formulado a partir de aceite mineral altamente refinado y sistema de aditivación en base de cinc.

### Aplicación

Hyspin AWS ha sido especialmente formulado para proporcionar buenas propiedades anti-desgaste y deestabilidad térmica, gracias al empleo de aditivos de última tecnología. La cuidadosa combinación de aditivos con la base de alta calidad asegura que Hyspin AWS tenga una excelente estabilidad a la oxidación y a la hidrólisis y una mínima tendencia a la formación de lodos y depósitos. Adicionalmente, Hyspin AWS proporciona protección frente a la corrosión de metales ferrosos y componentes del sistema hidráulico compuestos de metales amarillos. Esta gama está diseñada para ser empleada en sistemas hidráulicos que precisen protección anti-desgaste. También puede emplearse en otras aplicaciones donde se precise lubricantes resistentes a la oxidación, tales como engranajes sometidos a poca carga, variadores de velocidad y rodamientos. La gama Castrol Hyspin AWS es totalmente compatible con los materiales elastómeros habituales en juntas estáticas y dinámicas tales como nitrilo, siliconas, polímeros fluorados ( Vitón).

Hyspin AWS se clasifica como:

Clasificación DIN 51502 - HLP ISO 6743/4 - Hydraulic Oils Type HM

Hyspin AWS cumple los requisitos ( según el viscosidad apropiada) de:

DIN 51524 Parte 2

Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70

Denison (Parker Hannafin)

HF-0 US Steel 126 & 127

Eaton (formerly Vickers) I-286-S & M-2950-S

Bosch Rexroth RE90220

MB – Approval 341.0

### Ventajas

- Buena estabilidad térmica y frente a la oxidación que permite una larga duración de empleo, reduce el coste de lubricante, minimiza la formación de depósitos y mantiene el sistema más limpio.
- Excelente rendimiento anti-desgaste que proporciona protección frente al desgaste y reduce costes de paradas de mantenimiento no programadas.
- Buenas características de filtrabilidad ( incluso en presencia de agua) que permite ahorro de costes en filtración, alargando al vida útil de los filtros y reduciendo los costes de mantenimiento.
- Excelente facilidad de separación del agua y buena estabilidad hidrolítica.

## Características Típicas

Nombre	Método	Unidades	AWS 10	AWS 15	AWS 22	AWS 32	AWS 46	AWS 68	AWS 100	AWS 150	AWS 220
Grado de Viscosidad ISO	-	-	10	15	22	32	46	68	100	150	220
Densidad @ 15°C / 59°F	ISO 12185 / ASTM D4052	kg/m <sup>3</sup>	890	870	870	880	880	880	890	890	890
Viscosidad cinemática @ 40°C / 104°F	ISO 3104 / ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	10	15	22	32	46	68	100	150	220
Viscosidad cinemática @ 100°C / 212°F	ISO 3104 / ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	2.4	3.2	4.3	5.3	6.7	8.6	11.1	14.5	18.7
Índice de viscosidad	ISO 2909 / ASTM D2270	-	-	-	>95	>95	>95	>95	>95	>95	>95
Punto de fluidez	ISO 3016 / ASTM D97	°C/°F	-36/ -33	-33/ -27	-27/ -17	-27/ -17	-24/ -11	-21/ -6	-18/ 0	-15/ 5	-12/ 10
Espuma Secuencia I - tendencia/estabilidad	ISO 6247 / ASTM D892	ml/ml	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0
Punto de inflamación - vaso abierto	ISO 2592 / ASTM D92	°C/°F	170/ 338	195/ 383	205/ 401	210/ 410	215/ 419	225/ 437	225/ 437	230/ 446	255/ 491
Punto de inflamación - vaso cerrado	ISO 2719 / ASTM D93	°C/°F	145/ 293	160/ 320	170/ 338	200/ 392	200/ 392	220/ 428	220/ 428	220/ 428	230/ 446
Separación de agua @ 54°C / 129°F (40/37/3)	ISO 6614 / ASTM D1401	min	5	10	10	15	15	15	-	-	-
Separación de agua @ 82°C / 180°F (40/37/3)	ISO 6614 / ASTM D1401	min	-	-	-	-	-	-	15	20	20
Desaireación @ 50°C / 122°F	ISO 9120 / ASTM D3427	min	4	4	4	4	8	8	12	18	29
FZG Gear Scuffing test - A/ 8.3/90	ISO 14635-1	Estapa de fallo de carga	-	-	-	11	12	12	12	12	12
Ensayo de corrosión - agua destilada (24 hrs)	ISO 7120 / ASTM D665A	-	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Ensayo de corrosión - agua salada sintética (24 hrs)	ISO 7120 / ASTM D665B	-	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Estabilidad a la Oxidación - TOST			-	-	-	>2500	>2500	>2500	-	-	-

Valores sujetos a las tolerancias habituales de fabricación

Castrol Hyspin AWS Range  
30 Nov 2021

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

CASTROL ESPAÑA S.L.U. , C/ Quintanadueñas, 6 (edificio Arqbórea), 2ª planta, 28050 Madrid (España)  
900 060 402  
www.castrol.com/industrial