

## Molub-Alloy Paste White T

Pâte blanche pour assemblage propre, prévient la corrosion de contact

### Description

Molub-Alloy™ Paste White T (auparavant appelée Optimol™ Paste White T) est extrêmement bien adaptée à tous les travaux d'assemblage, ainsi qu'à la lubrification de base ou en film fin. La pâte est blanche, pratiquement incolore, lorsqu'elle est appliquée en couche mince. La pâte prévient la corrosion de contact et facilite l'assemblage et le démontage. Elle est résistante à l'eau chaude et à l'eau froide et protège contre la corrosion.

### Application

- Application universelle comme pâte d'assemblage.
- Prévient la corrosion de contact, particulièrement en cas d'exposition aux vibrations Évite le broutage.
- Pour les machines soumises aux vibrations par frictions.
- Évite les bruits de grincement dans les cylindres hydrauliques et les points de lubrification ouverts
- Plage de températures d'utilisation : de -30 °C à +250 °C.

### Propriétés et Avantages

- Application propre.
- Assemblage et démontage faciles.
- Prévient la corrosion de contact.
- Bonnes propriétés de séparation pour tous les types de contact.
- Résistance à l'eau froide et à l'eau chaude.
- Bonne protection anticorrosion.

## Caractéristiques

Nom	Méthode	Unité	Molub-AlloyPaste White T
Couleur	Visuelle	-	blanc
Base	-	-	Huile minérale
Pénétration travaillée (60 coups à 25°C)	ISO 2137	0,1 mm	310-340
Masse volumique 20°C	Méthode interne	kg/m <sup>3</sup>	1160
Résistance au délavage à l'eau	DIN 51807-1	Classement	1
Test corrosion - EMCOR (eau distillée)	ASTM D6138 / ISO 11007	Classement	0
Test de vissage Erichsen Essais couple/tension	DIN EN ISO 16047	coefficient de frottement global	0,11

Soumis aux tolérances usuelles de fabrication

## Informations Complémentaires

- Nettoyer la surface. Appliquer une couche uniforme de Molub-Alloy Paste White T à l'aide d'une brosse ou d'un chiffon non pelucheux.
- Ne convient que pour les applications utilisant spécifiquement de la pâte. Ne peut pas remplacer la lubrification à l'huile ou à la graisse.
- Bien secouer la bombe avant utilisation. Pulvériser une couche fine et homogène sur la surface de lubrification.
- Disponible en aérosols: Molub-Alloy Paste White T Spray.

Ce produit s'appelait auparavant Optimol™ Paste White T. Son nom a été modifié en 2015.

Molub-Alloy Paste White T  
10 Jul 2019

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Cette fiche technique et les informations qu'elle contient sont réputées être exactes à la date d'édition. Cependant aucune garantie ne peut être donnée quant à leur exactitude ou à leur exhaustivité. Les données fournies sont basées sur des tests standards réalisés en laboratoire et ne sont données qu'à titre de préconisation. Nous recommandons aux utilisateurs de s'assurer qu'ils consultent la dernière version de cette fiche technique. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'utiliser les produits en toute sécurité. Il doit également respecter les lois et réglementations en vigueur et s'assurer de la compatibilité du produit pour l'application qu'il prévoit d'en faire. Des fiches de données sécurité sont disponibles pour tous nos produits et doivent être consultées pour toute question concernant le stockage, la manipulation et la destruction du produit. La responsabilité de BP Plc ou de ses filiales ne serait en aucun cas être engagée pour tous dommages résultant d'une utilisation anormale du produit ou d'un non respect des recommandations de BP. La fourniture de tous nos produits et services s'effectue selon nos conditions générales de vente. Pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter le service commercial.

BP France, Campus Saint Christophe, Bâtiment Galilée 3, 10 avenue de l'Entreprise, 95863 Cergy Pontoise  
Tel : 01.34.22.40.00 Fax : 01.34.22.76.70  
[www.castrol.com/industrial](http://www.castrol.com/industrial)