

# MOLUB ALLOY® 860

## Grasas de Alto rendimiento para servicio Severo

PDS SP 860 02/97

Las grasas MOLUB ALLOY® 860 son lubricantes multiservicio diseñadas para extender la vida en servicio de los rodamientos que operan en condiciones muy severas y a elevadas temperaturas. Las grasas MOLUB ALLOY® 860 (ISO VG 220, resp. ISO VG 460) están pensadas para proporcionar un film lubricante apropiado en aplicaciones a bajas velocidades, altas cargas, y/o altas temperaturas continuas durante largos periodos.

### DESCRIPCIÓN

W Las grasas MOLUB ALLOY® 860 contienen un jabón de complejo de litio como espesante y aceites base minerales parafínicos.

W Además de los lubricantes sólidos, estas grasas contienen una combinación de inhibidores de la corrosión especialmente escogidos para la protección contra la corrosión en procesos de agua.

### APLICACIONES

W Las grasas MOLUB ALLOY® 860 deben ser utilizadas cuando las cargas son de moderadas a altas, las temperaturas elevadas, y las velocidades de bajas a moderadas.

W Pueden ser utilizadas en temperaturas permanentes hasta + 130°C.

W Temperaturas máximas (puntas) de hasta + 150°C son posibles. A altas temperaturas los intervalos de lubricación deben ser regulados cuidadosamente.

### VENTAJAS

W El jabón lítico-complejo proporciona una excelente estabilidad (shear) y un alto punto de gota.

W La reducción de la fricción, que se atribuye a los lubricantes sólidos MOLUB ALLOY®, se hace particularmente evidente bajo condiciones severas. Este beneficio es más pronunciado cuando existen arranques frecuentes, bajas velocidades o altas e inesperadas cargas.

W Muchos otros beneficios se derivan de lo anteriormente expuesto y que resultan en una reducción de mano de obra y de paradas, (smoother), una más eficiente operación prolongando la vida de las partes, y unos ciclos de lubricación más extensos.

### NOTAS

W Las grasas MOLUB ALLOY® 860 no son compatibles con grasas de diferente jabón.

W Los intervalos de lubricación deben ser incrementados gradualmente para asegurar la completa eliminación del lubricante anterior y el establecimiento de una película apropiada de sólidos MOLUB ALLOY®.

W A elevadas temperaturas (de +100°C a 150°C), los intervalos de lubricación deben ser regulados cuidadosamente.

## DATOS TÉCNICOS

## GRASAS MOLUB ALLOY® 86o

	86o/22o-1	86o/22o-2		86o/46o-1	86o/46o-2
Clasificación acc. DIN 51502	KPF 1N-30	KPF 2N-20		KPF 1N-30	KPF 2N-20
Grado NLGI, DIN 51818	1,00	2,00		1,00	2,00
Tipo de espesante	-----		Lítico - Complejo	-----	-----
Penetración trabajada, ISO 2137, 0,1 mm	310-340	265-295		310-340	265-295
Punto de gota, ISO 2176, °C	-----	-----	> 260	-----	-----
Propiedades del aceite base					
- Viscosidad, DIN 51366					
a 40°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	220	220		460	460
a 100°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	19	19		28,5	28,5
- Punto de inflamación, ISO 2592, °C	-----	-----	232,00	-----	-----
- Punto de combustión, ISO 2592, °C	-----	-----	260,00	-----	-----
Comportamiento en presencia de agua					
- DIN 51807/1, 90°C, escala	-----	-----	1	-----	-----
Corrosión al cobre, DIN 51811, 100°C después de 24 .	-----	-----	< 2	-----	-----
Estabilidad a la oxidación, DIN 51808					
- Pérdida de presión después de 100 h. a 99°C, hPa	280	280		350	350
Propiedades de prevención de la herrumbre					
- ASTM D 1743, escala	-----	-----	1	-----	-----
Ensayo EMCOR, DIN 51802, IP 220/67, escala **	-----	-----	0/0	-----	-----
Estabilidad en rodamientos, ASTM D 1831, % cambio	10,00	11,00		12,00	12,00
Ensayo Timken EP, ASTM D 2509, N	-----	-----	200,00	-----	-----
Ensayo Cuatro Bolas EP, DIN 51350-04-A					
- Carga de soldadura, N	-----	-----	4400/4600	-----	-----
Ensayo de Desgaste Cuatro Bolas, DIN 51350-05-E					
- Diámetro de huella, mm	-----	-----	0.70	-----	-----
Ensayo FAG-FE 9,					
- DIN 51821-02-A/1500/6000-120	-----	-----	Pasa	-----	-----
Presión de flujo a -20°C, DIN 51805, hPa	620,00	1200,00		620,00	1200,00
Rango de temperatura de operación	-30 / +140	-20 / +140		-30 / +140	-20 / +140

1 = Pasa

\*\* 0/0 = Pasa

Sujeto a las tolerancias normales de fabricación

