

Molub-Alloy™ 1000 HT

Graisse pour températures extrêmes

Description

La graisse Castrol Molub-Alloy™ 1000 HT pour températures extrêmes (anciennement appelée Molub-Alloy™ 1000) est formulée à partir d'huiles de base synthétiques associées à un mélange de lubrifiants solides sélectionnés pour leur résistance aux températures élevées. Les fluides synthétiques entrant dans la composition de Molub-Alloy 1000 HT ont été sélectionnés pour leur faible volatilité contrôlée, leur faible quantité de résidus après évaporation et leur indice de viscosité élevé, permettant une résistance améliorée du film à haute température.

La combinaison de fluides synthétiques et d'un système épaississant innovant prolonge la stabilité physique du produit à température élevée. Molub-Alloy 1000 HT reste plus souple que les graisses haute température traditionnelles.

Grâce aux huiles de base synthétiques haute viscosité utilisées dans Molub-Alloy 1000 HT, la résistance du film à température élevée est supérieure à celle des huiles à base d'origine pétrolière. Cette graisse est également formulée à l'aide d'une combinaison d'inhibiteurs d'oxydation et de corrosion, ce qui permet d'en prolonger la durée de vie, sans nécessiter de relubrification.

Application

La graisse Molub-Alloy 1000 HT est conçue pour être utilisée dans des applications exposées à des températures élevées, des charges dynamiques lourdes et des vitesses de paliers faibles à modérées. Molub-Alloy 1000 HT est utilisée avec succès dans une large gamme d'applications industrielles haute température, notamment :

- Dans les roulements de roues étanches des chariots d'un convoyeur aérien traversant des étuves de séchage de peinture dans une usine de fabrication de climatiseurs. Les températures atteignaient 180 °C et les cycles de relubrification se produisaient tous les 8 mois.
- Dans les roulements de roues étanches des chariots d'un convoyeur aérien traversant des étuves de séchage de peinture dans une usine d'assemblage automobile. Les températures atteignaient 185 °C et les cycles de relubrification se produisaient tous les 6 mois.
- Dans les paliers de chariots d'un convoyeur au sol traversant des étuves de séchage de peinture dans une usine d'assemblage automobile. Les températures atteignaient 190 °C et les cycles de relubrification se produisaient tous les 6 mois.
- Dans les roulements de roues étanches des chariots d'un convoyeur aérien traversant des étuves de séchage de peinture dans une usine d'assemblage de deux-roues. Après 4 mois sans relubrification à des températures de 180 °C, le cordon de graissage à l'extérieur des roues du chariot était toujours mou et souple. Les cycles de relubrification avaient lieu tous les 6 mois.
- Dans un four à ciment rotatif, comme joint d'étanchéité pour réduire les fuites de gaz chaud.

Propriétés et Avantages

- Excellentes propriétés de réduction des frictions grâce aux lubrifiants solides Molub-Alloy : démarrage plus facile, réduction de la chaleur et de l'énergie permettant de prolonger la durée de vie des paliers.
- Fluide de base synthétique et système épaississant innovant : à température élevée, la combinaison de fluides synthétiques et d'un système épaississant innovant prolonge la stabilité physique du produit. Cette combinaison rend Molub-Alloy 1000 HT plus souple que les graisses haute température traditionnelles, ce qui permet de prolonger la durée de vie des paliers et les intervalles de lubrification et d'assurer un fonctionnement sans interruption.
- La graisse Molub-Alloy 1000 HT a été mise au point pour être utilisée de 177 °C à 288 °C. Molub-Alloy 1000 HT

résiste également à l'exposition intermittente à des températures allant jusqu'à 343 °C.

- Formulée pour la sécurité des utilisateurs – exempt de métaux lourds tels qu'antimoine, baryum, plomb et zinc.

Caractéristiques

Nom	Méthode	Unités	Molub-Alloy 1000 HT
Aspect	Visuel	-	Gris foncé
Type d'épaississant	-	-	Sodium organique
Type d'huile de base	-	-	Ester PAO
Grade NLGI	-	-	1
Masse volumique à 20 °C	ISO 12185	kg/m ³	939
Pénétration travaillée (60 coups à 25 °C)	ISO 2137	0,1mm	310 - 340
Pénétration travaillée (100 coups à 25 °C / 77 °F) - après essai à 60 coups	ISO 2137	0,1mm	20
Point de goutte	ISO 2176	°C	> 260
Viscosité de l'huile de base à 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	540
Viscosité de l'huile de base à 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	50
Point d'éclair - vase ouvert	ISO 2592	°C	210
Propriétés EMCOR	ISO 11007	Classement	0 / 0
Test quatre billes - Diamètre d'empreinte (40 kgf / 75 °C / 1 800 tr/mn / 1 heure)	ASTM D2266	mm	0,42
Test quatre billes - Charge de soudure	DIN 51350-2	N	2500
Test quatre billes - Charge de soudure	ASRM D2596	kg	250
Résistance au délavage à l'eau	ASTM D1264	% de perte	4
Stabilité à l'oxydation 100h à 100°C. Perte de pression	DIN 51808	kPa	27,6
Séparation de l'huile (24 heures, 0,25 psi, 25 °C)	ASTM D1742	%	0
Séparation de l'huile (100 °C, 30 heures)	ASTM D6184	%	8.9
Perte par évaporation (100 °C, 22 heures)	ASTM D2595	%	0,3
Classification ISO	ISO 6473/9	-	L-XDGFB

Soumis aux tolérances usuelles de fabrication.

Informations Complémentaires

Les graisses Molub-Alloy 1000 HT ne doivent pas être mélangées à d'autres qualités d'huiles ou de graisses. En cas de doute, veuillez consulter vos services techniques locaux. Les températures et les cycles de relubrification approximatifs précisés ci-dessus ne le sont qu'à titre indicatif et peuvent varier d'une application à l'autre.

Ce produit s'appelait auparavant Molub-Alloy 1000. Son nom a été modifié en 2015.

Molub-Alloy™ 1000 HT

26 Mar 2019

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Cette fiche technique et les informations qu'elle contient sont réputées être exactes à la date d'édition. Cependant aucune garantie ne peut être donnée quant à leur exactitude ou à leur exhaustivité. Les données fournies sont basées sur des tests standards réalisés en laboratoire et ne sont données qu'à titre de préconisation. Nous recommandons aux utilisateurs de s'assurer qu'ils consultent la dernière version de cette fiche technique. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'utiliser les produits en toute sécurité. Il doit également respecter les lois et réglementations en vigueur et s'assurer de la compatibilité du produit pour l'application qu'il prévoit d'en faire. Des fiches de données sécurité sont disponibles pour tous nos produits et doivent être consultées pour toute question concernant le stockage, la manipulation et la destruction du produit. La responsabilité de BP Plc ou de ses filiales ne serait en aucun cas être engagée pour tous dommages résultant d'une utilisation anormale du produit ou d'un non respect des recommandations de BP. La fourniture de tous nos produits et services s'effectue selon nos conditions générales de vente. Pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter le service commercial.

BP France, Campus Saint Christophe, Bâtiment Galilée 3, 10 avenue de l'Entreprise, 95863 Cergy Pontoise

Tel : 01.34.22.40.00 Fax : 01.34.22.76.70

www.castrol.com/industrial